

Prüfungszeugnis

für eine Farbdruckeinrichtung mit Inkjet-Technologie zur Herstellung von
Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden
gemäß § 12 DONot

Papiertechnische Stiftung (PTS)
Prüfungszeugnis Nr. 6534-2022-45.094
Ausfertigung 1 von 2

Antragsteller Brother International GmbH
Konrad-Adenauer-Allee 1-11
61118 Bad Vilbel

Antrag vom: 19.01.2022
Eingegangen am: 19.01.2022

A. Inhalt des Antrags

Prüfung einer Druckeinrichtung, bestehend aus:

1. Drucker

Bezeichnung..... **Brother MFC-J6957DW**
(im Schwarz-Weiß-Druckmodus)

2. Verbrauchsmaterial

PapierMondi Hartpost HP'E 80 g/m², weiß
Tinte Farbe Schwarz LC-427BK (geprüft)
Farbe CyanLC-427C
Farbe Magenta..... LC-427M
Farbe YellowLC-427Y

auf Eignung zur Herstellung von

Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen
Schriftstücken entsprechend § 12 der Dienstordnung für Notare (DONot).

Die Untersuchung umfasste neben einer Beschreibung des Druckers die Prüfung von Eigenschaften aus
folgenden Bereichen:

1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers
2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen
3. Oberflächeneigenschaften der Drucke
4. Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers

Auf die Auswahl des Verbrauchsmaterials hatte die PTS keinen Einfluss. Das Prüfzeugnis umfasst 12 Seiten und eine Anlage.
Prüfungszeugnisse dürfen nur in vollem Wortlauf und ohne Zusätze veröffentlicht werden. Für veränderte Wiedergabe und
Auszüge ist vorher die widerrufliche Einwilligung der PTS einzuholen.



B. Versuchsmaterial

Eingegangen am: 19.01.2022 (Gerät, Tintenpatronen), 20.01.2022 (Papier)

1. Drucker

Bezeichnung **Brother MFC-J6957DW**
(im Schwarz-Weiß-Druckmodus)
Geräte-Nr. E81806K1H766744

2. Papier

Bezeichnung **Mondi Hartpost HP'E 80 g/m², weiß**
Hersteller / Vertrieb **Mondi Business Paper Vertriebs GmbH**
Sach-/Liefer-Nr. --
Maße **Normalformat A4**
Kleinste Verpackungseinheit **500 Blatt**
Zur Prüfung gelieferte Menge **5.000Blatt**
Chargen-Nr. --

Das Papier Mondi Hartpost HP'E erfüllt die Anforderungen nach DIN EN ISO 9706.

3. Tinte

Bezeichnung Farbe Schwarz **LC-427BK (geprüft)**
Farbe Cyan **LC-427C**
Farbe Magenta **LC-427M**
Farbe Yellow **LC-427Y**
Sach-/Liefer-/Art.-Nr. --

C. Beschreibung des Druckers

1. Allgemeine Angaben

Fabrikat (Hersteller/Vertrieb) **Brother International GmbH**
- Modell **MFC-J6957DW**

Arbeitsverfahren

- Druckwerk **Piezo-Tintendruck**

Bauart **Tischgerät**

2. Spezielle Angaben

Druckpapier

- Bedruckbare Formate nach DIN 476 (Hauptreihe) **A4, A5, A3, A6, B4, B5, B6**
- Anzahl der ansteuerbaren Magazine **3**
davon auswechselbar **3**



- Einzelblatteingabe ja

Druck

- Druckauflösung (nach Herstellerangaben) bis zu 4.800 x 1.200 dpi
- Zeit vom Einschalten bis zur Betriebsbereitschaft, wie geprüft / nach Herstellerangaben 11,5 s / -- s
- Zeit für den ersten Schwarz-Weiß Druck (A4) nach Auslösen des Druckvorganges an der Datenausgabestation, wie geprüft / nach Herstellerangaben 4,6 s¹ / -- s
- Schwarz-Weiß Drucke (A4) je Minute (ohne 1. Druck), wie geprüft / nach Herstellerangaben 25 St.¹ / 30 St.

Geräteabmessungen (betriebsbereit, wie geprüft), Masse

- Breite 576 mm
- Höhe 445 mm
- Tiefe 477 mm
- Masse (nach Firmenangaben) -- kg

Besonderheiten des Gerätes:

- Multifunktionsfarbgerät: Drucken, Scannen, Kopieren, Faxen,
- Duplexdruck,
- netzwerkfähig.

D. Prüfungsbedingungen und Prüfungsdurchführung

Die als PDF-Datei vorliegenden Prüfvorlagen wurden auf Bogen des zu prüfenden Papiers im Normformat A4 mit einer Auflösung von (4.800 x 1.200) dpi ausgedruckt.

Drucke und unverarbeitetes Papier wurden in einem Raum mit Normalklima nach DIN EN 20 187 (23/50 - Temperatur (23± 1) °C, relative Luftfeuchte (50 ± 2) %) vorbehandelt und anschließend geprüft, soweit nicht anders angegeben.

Zum Ansteuern des Druckers wurde ein handelsüblicher Computer verwendet.

Verwendeter Druckertreiber Brother MFC-J6957DW Printer
 Betriebssystem Windows 10
 Drucker Firmenware: 0.11²
 Einstellungen am Drucker/im Druckertreiber: Typ 3 – Benutzermodus, Version: 1.2.0.0²
 Farbe: Graustufen
 Qualität: Normal
 Papier: Normal

¹ vom Datenübertragungssystem abhängig.
² Werte gelten nur für das bei der Herstellung der Prüfdrucke verwendete System (s. Abschnitt D) und höhere Versionen



Die untersuchten Eigenschaften und die zugehörigen Prüfverfahren sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt. Die Anforderungen erscheinen zusammen mit den Ergebnissen in Teil E auf den Blättern 7 bis 13.

| Eigenschaft | Prüfung |
|--|--|
| 1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers | |
| 1.1 Faserstoffzusammensetzung | visuell nach dem mikroskopischen Bild |
| 1.2 Flächenbezogene Masse | nach DIN EN ISO 536*: 2020-05 Ergebnis: Mittelwert aus 10 Einzelmessungen |
| 1.3 Durchreißfestigkeit (Methode Elmendorf) | nach DIN EN ISO 1974*: 2012-09 Ergebnisse: Mittelwerte aus je 10 Einzelmessungen in bzw. quer zur Faserlaufrichtung (MD-machine direction / CD-cross direction) |
| 1.4 Falzwiderstand (Anzahl der Doppelfaltungen) und Festigkeitsabnahme des unverarbeiteten Papiers bei beschleunigter Alterung | nach ISO 5626*: 1993-11 mit dem Falzapparat nach Schopper (im Normalklima 23°C; 50 % relative Luftfeuchte) Ergebnisse: Mittel aus je 20 Einzelmessungen in bzw. quer zur Faserlaufrichtung (MD/CD) Bestimmung der Falzwiderstandsabnahme (Abnahme der Anzahl der Doppelfaltungen) beschleunigt gealterter Proben gegenüber ungealterten Proben Alterungsbedingungen: 72 Stunden; (105±2)°C (DIN ISO 5630-1:1993-08); |
| 1.5 Opazität | nach DIN 53 146: 2016-05 mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3300</i> Lichtart C; Ergebnis: Mittelwert aus 10 Einzelmesswerten |
| 1.6 Rauheit | nach ISO 8791-2*: 2013-09 Methode Bendtsen Ergebnisse: Mittelwerte der Ober-(OS) bzw. Unterseite (US) aus je 10 Einzelmesswerten |
| 1.7 Wasserabsorptionsvermögen | nach DIN EN ISO 535*: 2014-06 an 5 Bogen beidseitig mit Wasser nach dem Cobb-Verfahren (Einwirkungszeit: 60 s) Ergebnis: Mittel aus 5 Einzelbestimmungen |
| 1.8 Spaltarbeit | nach TAPPI T 569 om-2014 Ergebnis: Mittel der Ober-(OS) bzw. Unterseite (US) aus je 5 Einzelbestimmungen |

Die Papiertechnische Stiftung ist ein nach **DIN EN ISO/IEC 17025** akkreditiertes Prüflaboratorium. Im vorliegenden Bericht sind die Prüfmethode(n) im Geltungsbereich der Akkreditierung durch * hinter der Bezeichnung gekennzeichnet.



| Eigenschaft | Prüfung |
|--|--|
| 2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen | |
| 2.1 Druckkontrastzahl | an Druckfeldern der Farbe K ³ mikrophotometrisch; Durchmesser der Messfläche: 0,2 mm Ermittlung der Druckkontrastzahl $K = 1 - R_s/R_w$. Dabei bedeuten: R _w Reflexionsfaktor der unbedruckten Flächen (Mittelwert der Messwerte von 10 Stellen, nahe der Druckfelder) R _s Reflexionsfaktor der farbigen Felder (Mittelwert der Messwerte von 10 Zeichen) K kann Werte zwischen 0 (kein Kontrast) und 1 (maximaler Kontrast) annehmen Ergebnisse: Mittelwerte von 10 Einzelmessungen je Farbe |
| 2.2 Reflexionsfaktor (D65-Brightness) unbedruckter Flächen | an unbedruckten Flächen der Drucke mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3300</i> gemäß ISO 2470-2*(2008-11) (a) D65-Brightness Lichtart D 65 und (b) D65-Brightness mit UV-Filter (420 nm) Ergebnis: Mittelwert von Einzelmessungen an 10 Druckseiten |
| 2.3 Lesbarkeit farbiger Schrift | visuell an den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ in der Farbe K ³ (Kleinschrift, Zeichenhöhe: ca. 1 mm) a) visuelle Bewertung des Auslaufens der Linien und Buchstaben b) visuelle Bewertung der Neigung zum Durchschlagen auf der Rückseite |
| 2.4 Trocknungszeit | Bestimmung der Trocknungszeit nach DIN 53 131-Teil 2: 2010-09 a) Verfahren A (Wischtestprüfung), b) Verfahren B (Konterprüfung) und c) Verfahren C (Stapelprüfung) |
| 3. Oberflächeneigenschaften der Drucke | |
| 3.1 Beschreibbarkeit mit Tinte | auf unbedruckten Flächen der Drucke in Anlehnung an DIN 53 126: 2011-11 mittels Schreibtinte für Dokumente |
| 3.2 Eignung zum Bestempeln | an Stempelabdrucken auf einer unbedruckten Stelle der Drucke durch Überwischen eines kräftig schwarzen oder dunkelblauen Stempelabdrucks mit einem weichen Radierstift nach 10 min, gerechnet vom Zeitpunkt des Stempelvorgangs |

³ K-Black



| 4. Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen des Papiers | |
|---|---|
| 4.1 Lichtechtheit | <p>an Abschnitten von Drucken</p> <p>a) mit einer Zeile aus den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ sowie b) mit Volltonfeldern</p> <p>in der Farbe K³, die nach DIN EN ISO 105-B02 mit Xenonbogenlicht solange belichtet worden waren, bis der blaue Lichtechtheitstyp 5 der Stufe 4 des Graumaßstabs nach DIN EN 20105-A02 entsprach.</p> <p>Bestimmt wurden an unbelichteten und belichteten Proben</p> <ul style="list-style-type: none"> - von a) die Lesbarkeit (Einzelheiten siehe Punkt 2.2) - von b) die Erhaltung des Farbtons <p>sowie nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang</p> <ul style="list-style-type: none"> - von b) die Druckkontrastzahl (Einzelheiten siehe Punkt 2.1). |
| 4.2 Verhalten bei Radierversuchen | <p>an Schriftzeichen der Farbe K³</p> <p>Mechanisches Radieren:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) mittels Rasierklinge, Skalpell und/oder weiteren Hilfsmitteln b) mittels Radiergummi (Testzeit 1 min, Bewertung visuell mit Lupe) <p>Chemischen Radieren:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) mit Lösungsmitteln und aggressiven Chemikalien |
| 4.3 Verhalten gegenüber Wasser | <p>Prüfung nach ISO 18935: 2018-09 an den Ausdrucken,</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Methode 2 (Wischtest) und b) Methode 3 (Lagerung 24 h in Wasser) |
| 4.4 Verhalten gegenüber Textmarkern ⁴ | <p>Prüfungen an Ausdrucken der Farbe K³ durch Beurteilung der Lesbarkeit nach Markierung mit vier Textmarkern verschiedener Hersteller und Farben (3 Inkjet-Textmarker und 1 Textmarker für Laserdruck)</p> |
| 4.5 Fixierung der Tinte im Papier | <p>an Textblöcken der Farbe K³ durch Beurteilung:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) der Wischfestigkeit trocken und feucht, b) der Abhebbarkeit mit Klebeband, c) der Haftung der Tinte in der Bruchlinie beim Falzen, d) Bestimmung der Abriebfestigkeit in Anlehnung an DIN 53109: 2008-05 / DIN ISO 11798*: 2001-01 mit Reibrad CS 10F, Druck 2,5 N und 50 Umdrehungen |

³ K-Black

⁴ Farbe Gelb: Faber-Castell Textliner INKJET
 Farbe Grün: STABILO BOSS Ink Jet Generation Art. No. 74/52
 Farbe Pink: STAEDTLER Textsurfer classic InkJet SAFE
 Farbe Orange: STABILO BOSS Original Art. No. 70/54



| Eigenschaft | Prüfung |
|---|---|
| 4.6 Beständigkeit des Druckbildes bei beschleunigter Alterung | <p>an Abschnitten von gealterten Drucken</p> <p>a) mit einer Zeile aus den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ und b) mit Volltonfeldern</p> <p>in der Farbe K³.</p> <p>Alterungsbedingungen: 72 Stunden; (105±2)°C (DIN ISO 5630-1:1993-08);</p> <p>Bestimmt wurden an gealterten Farbdrukken</p> <ul style="list-style-type: none"> - von a) die Lesbarkeit (wie Punkt 2.2) - von b) die Erhaltung des Farbtons <p>sowie nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang</p> <ul style="list-style-type: none"> - von b) die Druckkontrastzahl (wie Punkt 2.1). |
| 5. Einfluss des Druckes auf die Papierfestigkeit | |
| 5.1 Festigkeitsabnahme des bedruckten Dokuments – Bruchkraft | <p>Bestimmung der Bruchkraft nach DIN EN ISO 1924-2*: 2009-05, (Prüfverfahren Punkt 1.2) von unbedrucktem Papier und bedruckten Flächen der Drucke</p> <p>Prüfrichtung: längs</p> |
| 5.2 Festigkeitsabnahme des bedruckten Dokuments – Spaltarbeit | <p>Nach TAPPI T 569 om-2014, (Prüfverfahren 1.9) von unbedrucktem Papier und bedruckten Flächen der Drucke</p> |

³ K-Black

E. Prüfergebnisse und Anforderungen

Gerät: MFC-J6957DW ⁵

Papier: Mondi Hartpost ⁶

| Prüfung | Prüfergebnis | Anforderung |
|--|---------------------|---------------------------|
| 1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers | | |
| 1.1 Faserstoffzusammensetzung | Anforderung erfüllt | mindestens 95 % Zellstoff |
| 1.2 Flächenbezogene Masse (Flächengewicht) in g/m ² | 81,7 | mindestens 70 |
| 1.3 Durchreißfestigkeit in mN MD/CD Mittelwert | 550 / 546 548 | mindestens 350 |

⁵ Kurzbezeichnung für Brother MFC-J6957DW

⁶ Kurzbezeichnung für Mondi Hartpost HP'E 80 g/m², weiß



Prüfergebnisse und Anforderungen – Fortsetzung

Gerät: **MFC-J6957DW** ⁵

Papier: **Mondi Hartpost** ⁶

| Prüfung | | Prüfergebnis | Anforderung | | | | |
|--|---|---|---|----|-------|------|--------------|
| 1.4 | Falzwiderstand (Anzahl der Doppelfaltungen) a) vor der Alterung längs (MD) /quer (CD) Mittel b) nach beschleunigter Alterung längs (MD) /quer (CD) Mittel Festigkeitsabnahme nach beschleunigter Alterung Mittelwert in % | 213 / 292 253 194 / 258 226 10,7 | MD und CD ≥30 Mittel ≥ 80 < 40 | | | | |
| 1.5 | Opazität in % | 87,5 | mindestens 80 % | | | | |
| 1.6 | Rauheit in ml/min Vorderseite (VS) Rückseite (RS) VS-RS | 263 257 6 | 100...350 ml/min (Richtwert) 100...350 ml/min (Richtwert) < 100 (Richtwert) | | | | |
| 1.7 | Wasserabsorptionsvermögen Vorderseite (VS) in g/m ² Rückseite (RS) in g/m ² | 26,0 27,5 | 25... 50 (Richtwert) 25... 50 (Richtwert) | | | | |
| 1.8 | Spaltarbeit in J/m ² | 717 | siehe Punkt 5.2 | | | | |
| 2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen | | | | | | | |
| 2.1 | Druckkontrastzahl (DK) | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>DK</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>0,91</td> </tr> </tbody> </table> | Farbe | DK | Black | 0,91 | Black ≥ 0,85 |
| Farbe | DK | | | | | | |
| Black | 0,91 | | | | | | |
| 2.2 | Reflexionsfaktor unbedruckter Flächen auf den Drucken in % a) D65- Brightness b) D65-Brightness mit UV-Filter | 105,0 88,3 | ≥ 75 % | | | | |

⁵ Kurzbezeichnung für Brother MFC-J6957DW

⁶ Kurzbezeichnung für Mondi Hartpost HP'E 80 g/m², weiß



Prüfergebnisse und Anforderungen – Fortsetzung

Gerät: **MFC-J6957DW** ⁵

Papier: **Mondi Hartpost** ⁶

| Prüfung | | Prüfergebnis | | Anforderung |
|---|---------------------------------------|---------------------|--------------------|--|
| 2.3 Lesbarkeit | a) visuelle Bewertung | Farbe | Anforderung | a) kein störendes Auslaufen der Buchstaben (Wicking); einwandfreie Unterscheidbarkeit der Buchstaben b) kein Durchschlagen der Tinte auf der Rückseite |
| | b) Neigung zum Durchschlagen | Black | a, b erfüllt | |
| 2.4 Trockenzeit | a) Wischtest | Farbe | Anforderung | a) kein Verwischen nach 120 s b) keine sichtbaren Spuren von Tinte an der Rückseite des Konterpapiers nach einer Trocknungszeit von 60 s c) nach 2 Minuten Offenlagerung und anschließender Belastung mit 500 Blatt Papier keine Tintenspuren auf dem Konterpapier, das Konterpapier darf nicht blocken und kleben |
| | b) Konterprüfung | Black | a, b, c erfüllt | |
| | c) Stapelprüfung | | | |
| 3. Oberflächeneigenschaften der Drucke | | | | |
| 3.1 | Beschreibbarkeit mit Prüftinte | Anforderung erfüllt | | nach DIN 53 126 mit Tinte für Dokumente beschreibbar |
| 3.2 | Eignung zum Bestempeln | Anforderung erfüllt | | kein Verwischen nach 10 Minuten |
| 4. Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers | | | | |
| 4.1 Lichtechtheit | a) Änderung der Lesbarkeit | Farbe | Anforderung | a) einwandfreie Unterscheidbarkeit und Lesbarkeit der Buchstaben b) Farbtöne müssen visuell vergleichbar bleiben c) höchstens 20 |
| | b) Erhaltung des Farbtons | Black | erfüllt | |
| | c) Abnahme der Druckkontrastzahl in % | Farbe | Anforderung | |
| | | Black | erfüllt | Anforderung entfällt |

⁵ Kurzbezeichnung für Brother MFC-J6957DW

⁶ Kurzbezeichnung für Mondi Hartpost HP'E 80 g/m², weiß



Prüfergebnisse und Anforderungen – Fortsetzung

Gerät: **MFC-J6957DW** ⁵

Papier: **Mondi Hartpost** ⁶

| Prüfung | | Prüfergebnis | | Anforderung |
|---------|--|--------------|--------------------|---|
| 4.2 | Verhalten bei Radierversuchen | | | a) kein Entfernen von Schriftzeichen ohne visuell erkennbare Spuren b) der Linienzug der radierten Schriftzeichen muss vollständig erhalten bleiben c) kein Entfernen von Schriftzeichen ohne visuell erkennbare Spuren |
| | Mechanisches Radieren | | | |
| | a) mittels Rasierklinge, Skalpell und/oder weiteren Hilfsmitteln | Farbe | Anforderung | |
| | | Black | erfüllt | |
| | b) mittels Radiergummi (Testzeit 1 min, Bewertung visuell mit Lupe) | Farbe | Anforderung | |
| | | Black | erfüllt | |
| | Chemisches Radieren | | | |
| | c) mittels Lösungsmitteln und Chemikalien | Farbe | Anforderung | |
| | | Black | erfüllt | |
| 4.3 | Verhalten gegenüber Wasser | | | a) Das Druckbild muss angemessen wasserresistent sein. b) Das Druckbild muss angemessen wasserresistent sein. |
| | a) Methode 2 (Wischtest) | Farbe | Anforderung | |
| | | Black | a, b erfüllt | |
| | b) Methode 3 (Lagerung 24 h in Wasser) | | | |
| 4.4 | Verhalten gegenüber Textmarkern verschiedener Farben: Gelb, Grün, Orange, Pink | Farbe | Anforderung | Das Druckbild darf durch das Auftragen von Textmarker hinsichtlich der Lesbarkeit nicht beeinträchtigt werden. |
| | (Artikel siehe Seite 6) | Black | erfüllt | |
| 4.5 | Fixierung der Tinte im Papier Wischtest | Farbe | Anforderung | a) Druckzeichen müssen lesbar bleiben. b) Druckzeichen müssen lesbar bleiben. |
| | a) trocken | Black | a, b erfüllt | |
| | b) feucht | | | |
| | Abhebbarkeit mit Klebeband (siehe Ergebnisse 5.0) | Farbe | Anforderung | keine Entfernung von Druckzeichen ohne deutlich sichtbare irreversible Beschädigung der Papieroberfläche |
| | | Black | noch erfüllt | |

⁵ Kurzbezeichnung für Brother MFC-J6957DW

⁶ Kurzbezeichnung für Mondi Hartpost HP'E 80 g/m², weiß



Prüfergebnisse und Anforderungen – Fortsetzung

Gerät: **MFC-J6957DW** ⁵

Papier: **Mondi Hartpost** ⁶

| Prüfung | | Prüfergebnis | | Anforderung |
|---|---|--------------|--------------------|--|
| 4.5 | Haftung der Tinte in der Bruchlinie beim Falzen | Farbe | Anforderung | Die Druckzeichen dürfen sich ohne deutlich sichtbare Spuren nicht entfernen lassen. |
| | | Black | erfüllt | |
| | Abriebfestigkeit | Farbe | Anforderung | kein deutliches Abreiben der Zeichen, Druckzeichen müssen lesbar sein |
| | | Black | erfüllt | |
| 4.6 | Beständigkeit des Druckbildes bei beschleunigter Alterung | | | a) einwandfreie Unterscheidbarkeit und Lesbarkeit der Schriftzeichen b) Farbtöne müssen visuell vergleichbar bleiben c) höchstens 20 |
| | a) Änderung der Lesbarkeit | Farbe | Anforderung | |
| | | Black | erfüllt | |
| | b) Erhaltung des Farbtons | Farbe | Anforderung | |
| | | Black | erfüllt | |
| | c) Abnahme der Druckkontrastzahl in % | entfällt | | |
| 5. Einfluss des Druckes auf die Papierfestigkeit | | | | |
| 5.1 | Festigkeit des bedruckten Dokuments - Bruchkraft [kN/m] | | | Abnahme des Mittelwerts längs nach dem Drucken gegenüber unbedrucktem Papier: max. 10 % |
| | a) unbedrucktes Papier | | 6,33 | |
| | b) bedrucktes Papier | | 6,20 | |
| | Abnahme in % | | 2,1 | |
| 5.2 | Festigkeit des bedruckten Dokuments – Spaltarbeit [J/m ²] | | | Abnahme des Mittelwerts nach dem Drucken gegenüber unbedrucktem Papier: max. 10 % |
| | c) unbedrucktes Papier | | 729 | |
| | d) bedrucktes Papier | | 722 | |
| | Abnahme in % | | 1,0 | |

⁵ Kurzbezeichnung für Brother MFC-J6957DW

⁶ Kurzbezeichnung für Mondi Hartpost HP'E 80 g/m², weiß



F. Zusammenfassung der Prüfergebnisse

Die Untersuchung hat ergeben, dass die in Abschnitt B im Einzelnen bezeichnete Druckeinrichtung, bestehend aus:

1. Drucker

Bezeichnung..... **Brother MFC-J6957DW**
(im Schwarz-Weiß-Druckmodus)
Geräte-Nr.E81806K1H766744
Hersteller/Vertrieb..... Brother International GmbH

2. Verbrauchsmaterial

PapierMondi Hartpost HP'E 80 g/m², weiß
Tinte- Farben: Farbe Schwarz..... LC-427BK (geprüft)
Farbe CyanLC-427C
Farbe Magenta..... LC-427M
Farbe Yellow LC-427Y
Sach-/Liefer-/Art.-Nr.--

den in Abschnitt E genannten Anforderungen genügt.

Die geprüfte Druckeinrichtung einschließlich des verwendeten Materials ist somit grundsätzlich zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß **§ 12 der Dienstordnung für Notare (DONot)** geeignet.

G. Übertragung der Prüfungsaussage auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs

Die Aussage der Prüfung ist auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs übertragbar, wenn sichergestellt ist, dass bei deren Betrieb Resultate erzielt werden, die denen der Prüfung entsprechen. Die Voraussetzungen dafür sind auf dem folgenden Blatt als Anlage zusammengefasst.

01809 Heidenau, 09.03.2022
Pirnaer Strasse 37

Papiertechnische Stiftung (PTS)
PTS - Materialprüfdienst Urkundentechnik



Nicole Brandt

i. A. Dipl.-Chem. Nicole Brandt
Projektleiterin Druck & Verarbeitung

Zuzana Bebiaková

i. A. Ing. Zuzana Bebiaková
Projektmitarbeiterin Druck & Verarbeitung

Voraussetzungen für die Übertragung der Aussage der Einzelprüfung auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs

Betr.: Druckeinrichtung, bestehend aus:

Gerät mit der Bezeichnung **Brother MFC-J6957DW**
(im Schwarz-Weiß-Druckmodus)

Geräte-Nr.: E81806K1H766744

Hersteller / Vertrieb Brother International GmbH
(und Antragsteller der Einzelprüfung)

Papier mit der BezeichnungMondi Hartpost HP'E 80 g/m², weiß

Hersteller / Vertrieb Mond Business Paper Vertriebs GmbH

Sach-/Liefer-Nr.--

Tinte Farbe Schwarz..... LC-427BK (geprüft)

Farbe CyanLC-427C

Farbe Magenta..... LC427M

Farbe YellowLC-427Y

Sach-/Liefer-/Art.-Nr.....--

Das in der o. g. Prüfung an Gerät und Material mit den angeführten Bezeichnungen ermittelte Ergebnis ist auf andere Geräteexemplare und Materialien unter folgenden Voraussetzungen zu übertragen:

1. Für die Übertragung kommen nur Geräteexemplare und Materialien in Frage, die die oben aufgeführten Bezeichnungen tragen. Nur diese sind für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 12 der Dienstordnung für Notare zu benutzen.

Bezüglich des Papiers muss mindestens die kleinste Verpackungseinheit (siehe Blatt 2 des Prüfzeugnisses) die verlangte Bezeichnung tragen.

2. Der o. g. Antragsteller übernimmt die Gewähr, dass Geräte und Materialien, die unter diesen Bezeichnungen von ihm vertrieben werden, mit den geprüften übereinstimmen.
3. Bei technischen Änderungen des Gerätes bzw. Änderungen von Art oder Eigenschaften des Materials erlischt grundsätzlich Übertragbarkeit der Prüfungsaussage. Von der Anwendung her nach Auffassung des Antragstellers unerhebliche Änderungen sind der PTS unverzüglich mitzuteilen.
4. Der Antragsteller hat Anwendern, die eine Druckeinrichtung des o. g. Typs zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 12 DONot benutzen wollen, den Text des Prüfungszeugnisses einschließlich dieser Anlage zur Verfügung zu stellen.
5. Der Anwender wird hierdurch auf Ziffer 1 dieser Anlage hingewiesen sowie ferner auf die Notwendigkeit, die Druckeinrichtung – der Bedienungsvorschrift des Herstellers entsprechend – sachkundig zu betreiben. Nur dann sind die Voraussetzungen dafür gegeben, dass die Drucker bei der Untersuchung der Mustereinrichtung dokumentierten Qualitätsstandard erreichen.

