

INFILATURA

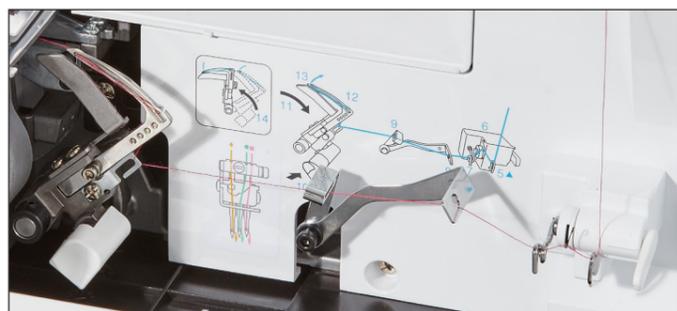
Semplice come 1-2-3 (4 e 5 a seconda del modello!)

La maggior parte di tutti i problemi inizia con l'infilatura errata. Quindi prendetevi il tempo di infilare correttamente la macchina seguendo la chiara guida filo colorata e partirete vincenti.

Innanzitutto infilare il crochet inferiore, quindi l'ago sinistro, l'ago centrale e l'ago destro, procedendo da sinistra a destra.. E, infine, il filo decorativo di copertura (solo CV3550). Ciò assicura che non ci sia aggrovigliamenti di fili superiori quando si cuce.

1 CROCHET INFERIORE

Seguire la guida infilatura chiaramente indicata per infilare il filo inferiore.



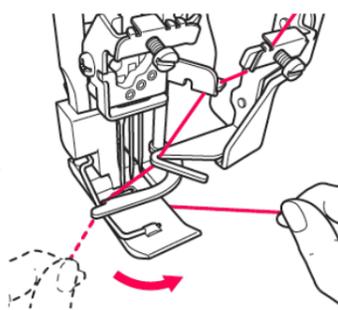
2 FILO SUPERIORE

Iniziate ad infilare l'ago sinistro, l'ago centrale e l'ago destro, procedendo da sinistra a destra. Assicurarsi di seguire la semplice guida filo colorata e mettere i fili nella posizione corretta, in particolare le ultime 2 posizioni prima dell'ago.

SUGGERIMENTO: Assicurarsi di utilizzare gli aghi corretti (130 / 705H).

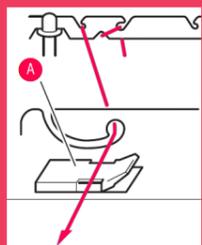
3 FILO DECORATIVO DI COPERTURA (CV3550)

Infilare per ultimo il filo decorativo del punto di copertura superiore. Si noti che il filo della copertura superiore non attraversa un ago, ma si aggancia solo attraverso il diramatore superiore.



FILO DECORATIVO SUPERIORE

È possibile utilizzare un filo decorativo più spesso per il punto di copertura superiore perché non passa attraverso l'ago! Se si utilizza però un filo spesso, assicurarsi di non farlo passare attraverso la piastra di tensione come mostrato nel diagramma A.



PROMEMORIA MACCHINA PER COPERTURA

Non è difficile ottenere un bel punto di copertura con una tensione bilanciata! Per ottenere il meglio dalla propria macchina per copertura è importante capirne le basi.

Facendo attenzione a queste regole di base, dovrete essere in grado di cucire senza stress e preoccupazioni con la vostra macchina per copertura, gustando la creatività che vi offre.

Per altre istruzioni generali, fare riferimento al manuale utente che è pratico e conciso.



8 ALIMENTAZIONE DIFFERENZIALE

È molto semplice - la macchina ha le griffe di alimentazione anteriore e posteriore, che si muovono indipendentemente l'una dall'altra durante l'alimentazione del tessuto.

IMPOSTAZIONE < 1

Quando la parte anteriore è più lenta della griffa di alimentazione posteriore, tira il tessuto in modo da impedire che il tessuto sottile si blocchi.

TESSUTI SOTTILI

IMPOSTAZIONE 1

Quando questi si muovono alla stessa velocità, è come la cucitura normale.

TESSUTI NON ELASTICI

IMPOSTAZIONE > 1

La parte anteriore è più veloce della griffa di alimentazione posteriore e spinge il tessuto insieme. Ciò impedisce che il tessuto elastico si estenda o si blocchi.

TESSUTI ELASTICI

7 LUNGHEZZA PUNTO

La lunghezza predefinita del punto è di 3 mm.

2 Per **TESSUTI ELASTICI**, utilizzare un punto più corto.

3 **IMPOSTAZIONI NORMALI**

4 Per un tessuto **NON ELASTICO**, come il denim, utilizzare un punto più lungo.

Controllare la TENSIONE

Non c'è bisogno di sottolineare l'importanza di una tensione equilibrata per realizzare splendide cuciture di copertura. Con la nuova gamma di macchine da copertura Brother è diventato facile!

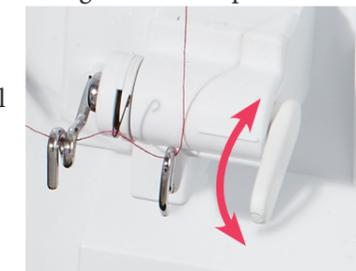
4 TENSIONE DEL FILO SUPERIORE

Grazie ad una progettazione e realizzazione intelligenti, la maggior parte dei tessuti può essere cucita con la stessa tensione del filo superiore. La macchina uscirà dalla scatola con tensione superiore impostata sul numero 4, quindi non è necessario regolarla, è sufficiente infilare, selezionare il punto e cucire!

5 TENSIONE CROCHET SUPERIORE

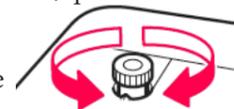
- 6 impostazioni precise

Per i casi particolari in cui si desidera regolare la tensione temporaneamente - la nuova leva di tensionamento del crochet inferiore consente di scegliere tra 6 impostazioni precise. Spostarla verso l'alto durante la cucitura di tessuti di elastici (per aumentare la tensione del filo del crochet). Oppure muoverla verso il basso per i tessuti non elastici (per ridurre la tensione del filo del crochet).



6 PRESSIONE DEL PIEDINO PREMISTOFFA

L'impostazione normale per la pressione del piedino è 2, che copre la maggior parte dei tessuti, quindi di solito non c'è bisogno di cambiare questa impostazione! Variare questa pressione solo se il tessuto non viene alimentato correttamente.



SUGGERIMENTO

Per un tessuto molto sottile, diminuire la pressione ruotando la manopola in senso antiorario. Nel caso di un tessuto molto più spesso, aumentare la pressione ruotando il selettore in senso orario. Ricordate sempre di riportare il selettore nella posizione originale di 2

ALTRO....

Ulteriori informazioni nel manuale d'uso riguardanti come rimuovere il tessuto dalla macchina dopo la cucitura e come assicurare i fili in modo corretto e pulito (p24 - 28)