



Case Study:

Jollyroom

- Innovativa lösningar

"Efter implementering kan vi arbeta på i stort sätt alla ytor var som helst, vi förflyttar momentet dit godset står"

Kaspar Hannerz, Inbound manager Jollyroom

Jollyroom

Jollyroom är en ledande aktör i Norden inom e-handel för barn och baby. Företaget är placerat i Göteborg och levererar varor till kunder över hela Norden. Idag har de över 65 000 m² lager som tillsammans lagerhåller över 40 000 artiklar.

Jollyroom har sedan start 2011 drivit och utvecklat sin egna logistikhantering. Då deras verksamhet expanderar snabbt, kom de i år till en nivå där de behövde en flexibel och skalbar lösning. Med nya lagerytor behöver merparten av alla arbetsmoment kunna skötas trådlöst.

"För oss är ständig utveckling en framgångsfaktor och vi började att efterfråga en lösning där vi dels kunde bli pappersfria i logistiken men även förenkla produktionen", säger Kaspar.

Utmaning:

Med en snabbt expanderade verksamhet efterfrågades en flexibel och skalbar lösning där merparten av alla arbetsmoment kan skötas trådlöst.

Lösning:

Brother presenterade en trådlös lösning som bygger på att den traditionella pappershanteringen slutar vid godsets ankomst och sammankopplas med en digital lösning. Lösningen tar vid i början på produktionen, hela vägen fram till utleveransen till kund.

Fördelar:

Tack vare denna lösning kan Jollyrooms lagerpersonal arbeta var som helst, de förflyttar arbetsmomenten till där godset står, vilket resulterar i mer personal på mindre ytor och större effektivitet.



Fokus på rörlighet och mobilitet

Brother analyserade Jollyrooms behov och lyssnade på deras idéer. Efter att ha studerat arbetsmomenten och utvecklingsbehoven presenterade Brother en lösning som bygger på att den traditionella pappershanteringen slutar vid ankomsten av leveranser och sammankopplas med en digital lösning som tar vid i början på produktionen. Hela vägen fram till utleveransen till kund.

Brothers skannrar bidrar till att inkommande transportdokument snabbt och effektivt kan skannas in för att automatiskt lagras i Jollyrooms databas. Detta tillsammans med en mobil och trådlös etikettlösning som låter lagerpersonal arbeta på alla ytor i produktion. Denna lösning har bidragit till en papperslös logistikhantering.

Trygghet inför framtida expansioner

Efter att lösningen implementerats på plats kan Jollyrooms lagerpersonal arbeta i stort sätt var som helst, de förflyttar arbetsmomenten till där godset står. De tidigare momentet att flytta godset en extra gång har tagits bort, vilket har resulterat i att de kan få in mer personal på mindre ytor och på så sätt arbeta mer effektivt.

"Efter implementeringen känner vi oss trygga inför framtida expansioner då vi kan rulla produktionen från dag ett", avslutar Kaspar.



För mer information, vänligen kontakta:

Brother Sverige,

Oscar Olsson
Solution Account Manager, Corporate Business
Tel. +46 703 85 88 07

Jesper Olsson
Solution Account Manager, Corporate Business
Tel. +46 705 69 77 88