



Case Study

Jollyroom: Flexible Lagerhaltung mit mobilen Druckern

Kennzeichnungslösungen für die Lagerlogistik

Kunde

Jollyroom wurde 2010 gegründet und ist das größte E-Commerce Unternehmen für Kinder- und Babyprodukte in Skandinavien. Von seinem Sitz in Göteborg beliefert das Unternehmen Kunden in Schweden, Norwegen, Finnland, Dänemark und Deutschland.

Jollyroom hat sein Logistikmanagement von Beginn an selbst aufgebaut und weiterentwickelt. Mit 85.000 Quadratmetern betreibt der Onlinehändler inzwischen das größte Logistikzentrum seiner Branche, welches über 40.000 Artikel fasst.

"Für unsere Logistik ist es entscheidend, Prozesse ständig zu optimieren. Deshalb suchten wir nach einer effizienten Lösung für eine mobile und flexiblere Lagerverwaltung", sagt Kaspar Hannerz, Manager Beschaffungslogistik bei Jollyroom.

jollyroom  .se

Die Herausforderung

Bei einem fortlaufend expandierenden Unternehmen wie Jollyroom mit schnell wachsender Lagerfläche ist eine flexible und skalierbare Lösung für effiziente Lagerarbeitsabläufe notwendig. „Früher haben wir die Wareneingänge zur Einlagerung papiergebunden und statisch an festen Stationen bearbeitet, was viel Umschlagplatz, zusätzliche interne Transporte und insgesamt längere Vorlaufzeiten verursachte“, erklärt Kaspar Hannerz. Der Großteil dieser Arbeit sollte durch den Einsatz drahtloser Technologie in Zukunft mobil und flexibel zu erledigen sein.





Der Lösungsansatz

Anhand der Anforderungen von Jollyroom analysierte Brother die konkreten Bedürfnisse und stellte daraufhin eine Lösung vor, welche die papiergebundene Bearbeitung der Wareneingänge in einen digitalen Prozess überführt. Scanner sorgen dafür, dass eingehende Transportdokumente automatisch per Knopfdruck in das Warenwirtschaftssystem gescannt werden. Die mobilen Drucker greifen drahtlos auf die Daten zu und ermöglichen dem Personal die neue Ware direkt am Ziellagerfach entsprechend mit einem Barcode-Etikett zu kennzeichnen und einzulagern.



Das Resultat

Mit der Lösung wurde ein weitgehend papierloses Logistikmanagement implementiert, wodurch die Lagerfachkräfte von Jollyroom auf Anrieb dort arbeiten können, wo die Ware final eingelagert wird und so letztlich schneller zum Kunden versendet wird. „Wir müssen keine Ware mehr zwischenlagern und setzen unser Personal zielgerichtet auf weniger Raum ein. So stellen wir einen effizienten und nachvollziehbaren Logistikfluss sicher und haben die Sicherheit, dass wir die Lösung von Brother angesichts weiterer Expansionspläne einfach skalieren können“, so Kaspar Hannerz.

**Kaspar Hannerz, Manager
Beschaffungslogistik bei Jollyroom:**



Brother garantiert uns effiziente und nachvollziehbare Logistikflüsse sowie die Sicherheit, die Lösung bei weiterer Expansion einfach skalieren zu können.



Kontakt

Haben Sie Fragen oder wünschen Sie Beratung zur RJ Serie?

Telefon: +49 6101 805-0

E-Mail: business.news@brother.de

Website: brother.de | brother.at

Brother stellt ein umfassendes Portfolio von mobilen RJ Druckern bereit. Sie zeichnen sich durch hohe Druckgeschwindigkeit und eine robuste Bauweise aus, um den Anforderungen einer Vielzahl von Anwendungen in vertikalen Märkten gerecht zu werden. Schnittstellenoptionen für Bluetooth-, WLAN- und USB-Konnektivität ermöglichen mobilen Arbeitskräften direkt vor Ort zu drucken.



Mobile Drucker der RJ Serie



Robustes Design

Viele mobile Geräte wie die RJ Drucker sind einer Reihe von Umgebungsbedingungen ausgesetzt, die den Druckvorgang beeinträchtigen oder Schäden verursachen können. Um diesen Herausforderungen Stand zu halten, erfüllen alle RJ Drucker die IP54 Schutzart. Sie bieten so zusätzliche Sicherheit für Außenanwendungen in Umgebungen mit Feuchtigkeit oder in Innenräumen, in denen es sehr staubig ist. Darüber hinaus sind die RJ Drucker bis zu einer Fallhöhe von 2,5 Metern geschützt, um zusätzliche Verlässlichkeit zu gewährleisten.

